

FICHA TÉCNICA DE LA SONDA TP-50 D

DIMENSIONES GENERALES

Longitud	5100 mm
Altura	2610 mm
Anchura	1660 mm
Peso	5200 Kg

CAJA DE ROTACIÓN

Tipo	CRTP-50D
Par y velocidad de rotación:	
• 1ª velocidad 0÷73 rpm	4414 Nm
• 2ª velocidad 0÷180 rpm	1709 Nm
• 3ª velocidad 0÷290 rpm	1068 Nm
• 4ª velocidad 0÷750 rpm	427 Nm
Mordaza hidráulica	ø50 mm
Eje cabezal pasante	ø101 mm
Desplazamiento lateral del cabezal	
Varilla admisible	42 a 90 mm (HQ)
Dispone de adaptador para tubería de revestimiento	

BOMBA DE INYECCIÓN

Modelo	YA 90
Número de pistones	3
Boca de entrada	1"
Boca de salida	3/4"
Velocidad	540 rpm
Caudal	0-90 l/min
Presión de trabajo	40 bar
Impulsada por motor hidráulico	
Equipada con manómetro y válvula de seguridad	

RETENEDOR DESENROSCADOR

Retenedor	
• Diámetro admisible retenedor	42/170 mm
• Fuerza retenedor	7750 daN
Desenroscador	
• Diámetro admisible desenroscador	42/170 mm
• Fuerza desenroscador	7750 daN
• Par desenroscador	1410 daNm

SPT

Maza de golpeo	63,5 Kg
Altura de caída	760 mm
Posicionamiento automático desde el panel de mandos	

Cuenta golpes electrónico en panel de mandos
Puesta en marcha automática

MÁSTIL

Carrera útil cabezal	3400 mm
Longitud	5570 mm
Maniobra con telescópico	6000 mm
Empuje máximo	3000 Kg
Tracción máxima	5000 Kg
Desplazamiento mástil	980 mm
Ángulo de trabajo	entre 0º y 90º
El desplazamiento del cabezal a lo largo del mástil se realiza por medio de cadena de alta resistencia	

CABRESTANTE

Cabrestante principal	
• Cabrestante hidráulico	
• Fuerza de tiro cabrestante pral.	900 Kg
Cabrestante SPT	
• Cabrestante eléctrico	
• Fuerza de tiro cabrestante SPT	300 Kg

BASTIDOR

Bastidor monocasco sobre oruga de goma	
Velocidad de desplazamiento de las orugas	1,76 Km/h
Máxima inclinación de las orugas	30%
Las orugas se conducen con un mando a distancia con cable	
Capacidad depósito aceite	200 l.
Cilindros de nivelación	4

HIDRÁULICA

Motor diesel	Caterpillar de inyección directa
Potencia motor	66 kW
Par máximo	291 Nm/1600 rpm
Refrigeración del motor	Por agua
Capacidad depósito gasoil	60 l.
Sistema eléctrico	Batería 12 V 100 A
Bombas hidráulicas:	
• Bomba P1	113 l/min de caudal variable
• Bomba P2+P3+P4	60+60+60 l/min
Velocidad de avance de cabezal	0/20 m/min
Velocidad enrollamiento cabestrante	15 m/min
Cuadro de mandos centralizado	