



## D36x50DR Series II Especificaciones

<b>Dimensiones y pesos generales</b>		
Longitud (mínima de transporte)	285"	723.9 cm
Ancho (mínimo, de transporte)	90"	228.6 cm
Ancho (con cabina, mínimo, de transporte)	90"	228.6 cm
Altura (mínima, de transporte)	90"	228.6 cm
Altura (con cabina)	100"	254 cm
Peso	28900 lbs	13108.8 kg
Peso (con cabina)	29300 lbs	13290.3 kg

<b>Motor</b>		
Marca y modelo	John Deere PowerTech 4045HF275	
Tipo de combustible	Diesel	
Velocidad nominal en rpm	2400 rpm	
Potencia bruta	140 hp	104.4 kw
Cilindrada	276 cu-in	4.5 L
Número de cilindros	4	
Método de enfriamiento	CAC, aire a aire	
Aspiración	Turboalimentado	
Consumo de combustible máximo	7.6 gph	28.6 lph
Filtro de aire	Donaldson	

Familia de certificados de la EPA	Tier 3	
Ángulo máximo de operación (delantero/trasero)*	30	
Ángulo máximo de operación (izquierdo/derecho)*	30	

<b>Operacional</b>		
Empuje	38000 lbs	17236.5 kg
Retirada	38000 lbs	17236.5 kg
Velocidad máxima del portador a las rpm máximas del motor	116 ft/min	35.4 m/min
Par máximo del eje (bajo a las rpm máximas del motor)	6000 ft-lb	8134.9 Nm
Par máximo del eje (intermedio a las rpm máximas del motor)	4500 ft-lb	6101.2 Nm
Par máximo del eje (alto a las rpm máximas del motor)	3000 ft-lb	4067.5 Nm
Velocidad máxima del eje a las rpm máximas del motor	210 rpm	
Velocidad máxima de desplazamiento a las rpm máximas del motor	2.1 mph	3.4 km/h
Cargador de barras automático	Sí	
Ángulo del soporte de perforación	17.5 deg	

<b>Capacidades de fluidos</b>		
Depósito de combustible	45 gal	170.3 L
Cárter del motor con filtro	15.5 qt	14.7 L

Depósito hidráulico	45 gal	170.3 L
Sistema hidráulico	55 gal	208.2 L
Sistema de enfriamiento del motor	8 qt	7.6 L
Capacidad del depósito de anticongelante	5 gal	18.9 L

<b>Sistema hidráulico</b>		
Caudal de la bomba auxiliar a las rpm máximas del motor	10.4 gpm	
Presión de alivio de la bomba auxiliar	3000 psi	206.8 bar
Caudal de la bomba de empuje/retirada a las rpm máximas del motor	28.5 gpm	107.9 L/min
Presión de alivio de la bomba de empuje/retirada	6090 psi	419.9 bar
Caudal de la bomba de rotación a las rpm máximas del motor	44 gpm	166.6 L/min
Presión de alivio de la bomba de rotación	6090 psi	419.9 bar

<b>Sistema de fluido de perforación, Opción uno</b>		
Caudal máximo	50 gpm	189.3 L/min
Presión máxima	1300 psi	89.6 bar

<b>Sistema de fluido de perforación, Opción dos</b>		
Caudal máximo	70 gpm	265 L/min
Presión máxima	1100 psi	75.8 bar

<b>Características</b>		
Luces de perforación	Estándar	

<b>Indicador de caudal</b>	Estándar	
<b>Sistema de estacas</b>	Agresiva (opcional)	
<b>Cabina</b>	Opcional	
<b>Alerta de impacto</b>	Estándar	
<b>Bloqueo remoto</b>	Estándar	
<b>Presencia del operador</b>	Estándar	

---

Copyright © 2010-2014. Vermeer Corporation. Todos los derechos reservados.

---

[www.vermeer.com](http://www.vermeer.com)